

Thermotek Dryvit vékonyvakolat

Diszperziós kötőanyagú, kapart vagy dörzsölt struktúrájú vékonyvakolat

Tulajdonságok:

Módosított akrilát diszperzió kötőanyagú, jó minőségű, tartó, esztétikus felületet biztosító, vékonyvakolat. Elérhető kapart 1,5 mm-es vagy dörzsölt 2mm-es struktúrában. vízlepergető, rugalmas és páraáteresztő felületet biztosít, ellenáll a különböző időjárási körülményeknek és a szálerősítésnek köszönhetően csökkenti a repedések kockázatát. Színkeverőgépen több száz UV-álló színben is színezhető.

- Könnyen felhordható
- Cellulózsálakkal erősített
- Vízlepergető szilikonnal
- Tartós felületet biztosít
- Alga- és penészgátló adalékkal

Alkalmazási terület:

A Thermotek Dryvit vékonyvakolat a Dryvit hőszigetelő rendszer befejező rétege, de használható önmagában is díszítő vakolatként. Ragasztott táblás hőszigetelő rendszerként két emelet épületmagasságig alkalmazható.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A bevonandó felület legyen száraz, sókivirágzástól és zsaruolajtól mentes, hordképes, egyenletes szívóképességű, megfelelően alapozott. A porló, leváló részeket el kell távolítani és az adott alapfelületnek megfelelően kijavítani. A vakolat minősége legyen min. vH 10. Homlokzati felületek glettelését nem javasoljuk, mivel a glettanyagok hosszú távú tartóssága homlokzathelyeken kétséges.

Régi, már diszperziós festékekkel festett felületek

A felület legyen stabil, hordképes. A porló, leváló részeket el kell távolítani. A meghibásodott részeket lehetőleg a vakolat anyagával azonos anyaggal kell kijavítani.

Ezt követően, a bevonat szívóképességének megfelelően alapozunk Thermotek kolor vakolatalapozóval.

Homlokzati hőszigetelő rendszer záró bevonataként

A hőszigetelő táblák felragasztása, dűbelezése, és az üvegháló beágyazása után várjuk meg a felület teljes száradását. A hőszigetelő lap ragasztására, és az üvegszövet beágyazására Thermotek Dryvit PS ragasztó és simítótapasz ajánlott. Ezt követően, alapozzuk a felületet Thermotek kolor vakolatalapozóval.

Penésszel és algával szennyezett felületek:

Az algával szennyezett felületet először érdemes Thermotek Dryvit homlokzattisztító oldattal kezelni a termék csomagolásán szereplő leírás szerint.

Megjegyzés: a javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától.

FELHASZNÁLÁS:

Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverjük fel lassú fordulátú fűrógépbe fogott keverőszárral vagy speciális festékkeverő géppel. A Thermotek Dryvit vékonyvakolat felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítása nem szükséges. Szükség esetén max. 1% vízzel hígítható.

Anyagszükséglet:

Kapart struktúra 1,5 mm szemcseméret	2,5 kg/m ²
Dörzsölt struktúra 2 mm szemcseméret	2,7 kg/m ²

A megfelelő tartósság és védelem eléréséhez a felületre szükséges a fentebb megadott anyagmennyiséget felhordani.

A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt +5-25 °C közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, maximum 80%-os relatív páratartalom alatt.

Ne dolgozzunk esőre hajló, párás, hideg időben vagy eső alkalmával. Ilyenkor a festék száradása jelentősen lelassul, ami nem megfelelő végeredményhez vezethet. A friss vakolatot a teljes száradásig védeni kell a csapadéktól.

Tűző napon és erős szélben sem szabad a felhordást végezni, mert a gyorsabb száradás esetenként rosszabb tapadáshoz vezethet.

Felhordás módja:

A vakolatot a felületre az adott szemcsevastagságban rozsdamentes acél simítóval kell felhúzni, majd rövid várakozás után, a száradás előtt, műanyag (PVC) simítóval szükséges kialakítani a kívánt struktúrát.

Túlzott erővel történő felhordás, a szükségesnél kisebb mennyiségű anyag felhordását eredményezheti, amely a struktúra kialakítást követően foltos egyenetlen megjelenést okozhat.

A struktúra kialakítása során, a szerszámra ragadt anyagfelesleget tilos a vödörbe visszadobni, mert ez minőségromlást, eltérő struktúrát, illetve foltosodást okozhat.

A szerszámok tisztítása és az elcseppenések eltávolítása, azok megszáradása előtt vízzel, a megszáradás után csak aromás szénhidrogéneket tartalmazó oldószerrel lehetséges.

Színezhetőség:

Elérhető gyárilag lekevert színekben, illetve színkeverőgépen több száz UV-álló színben színezhető.

Száradási idő:

+23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 24 óra múlva szárad át. A száradási idő nagymértékben függ az alapterülettől, a páratartalomtól és a hőmérséklettől. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási idő meghosszabbodik.

Műszaki tulajdonságok:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért érték	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,85-1,95 g/cm ³	
Fényesség	EN 1062	matt	matt
Száranyag tartalom (m/m %)	HSZ B027	82-85 %	
Hamutartalom (m/m %)	HSZ A008	92,9 %	450 °C-on

Tárolás, raktározás:

A terméket +5 és +25 °C között száraz, tűz- naptól és fagytól védett helyen kell tárolni.

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

A terméket tartósan 5 °C feletti környezeti, anyag és falhőmérséklet felett lehet alkalmazni.

A sötét, intenzív színek alkalmazása hőszigetelő rendszer fedőbevonataként a felület túlzott melegedéséhez, így a hőszigetelő rendszer károsodásához, idő előtti tönkremeneteléhez vezethet.

Felhordás előtt ellenőrizze az egy felületre kerülő vödrök színazonosságát.

Gépi színkeverés: a színkeverőgép a kiválasztott szín fényállóságáról egyértelmű információt ad. Ne alkalmazzunk „nem fényálló” jelzéssel ellátott színt homlokzati felületre, mert ezek a színek gyorsan kifakulhatnak, illetve a sötétebb színek a napsugarak hatására jobban felmelegednek, nő a felületi feszültség, és ezáltal hajszálrepedések keletkezhetnek a bevonaton.

A gépi színkeverés pontosságának megítélésére megfelelő színmérő berendezés alkalmas, mivel a saját szemmel látott színt sok tényező (a referencia kártya fényessége, a környezet színe, megvilágítás stb.) befolyásolhatja.

A színkártya színeinek kidolgozásakor a PPG Trilak Kft. törekszik a $dE < 2$ színpontosság tartására, azonban egyes nagyon telített és sötét színek esetében ez nem lehetséges. Ezeknél a színeknél minden esetben javasoljuk a próbaszín keverését és az adott felületen történő kipróbálását. Egybefüggő felületekre célszerű azonos színkódú és gyártási idejű terméket használni.

A felhordás során kialakított struktúra nagymértékben függ a kivitelezés módjától. Ügyeljünk arra, hogy az állványszintek között még nedves állapotban dörzsöljük össze a felületet, hogy ne alakulhasson ki struktúra eltérés. Emiatt célszerű az egy látótérbe eső falfelületeket szünet nélkül, ugyanazon munkamenet során befejezni.